

Technologie BEUMER pro dopravu a dávkování alternativních paliv



Flexibilní řešení pro alternativní paliva
Příklad z praxe

Vápno, cement, ekologie 2022
Seč



- Firma založena v roce **1935**
- Nezávislá rodinná firma, třetí generace vlastníků



- Roční obrat cca **1 miliarda EUR**



- **+ 4,500** zaměstnanců



- Celosvětová působnost
- Více než **35 firem ve skupině**



Základní pravidlo: použití AFR vyžaduje flexibilitu

Většinou se jedná o jeden spalovací proces s více druhy paliv

- od různých dodavatelů

- z různých zdrojů

- spotové příležitosti – těžce spalovatelné materiály

Jak zajistit v takovém případě správné dávkování do systému?



Umístění

Gasim Cement Company,
Sulaymaniya, Iraq

Požadavek zákazníka na nový systém

Volumetrické dávkování z
různých zdrojů do jednoho
místa (zásobníku)

- Zpracování balíků
- Double dock – dvojitá
vykládací stanice

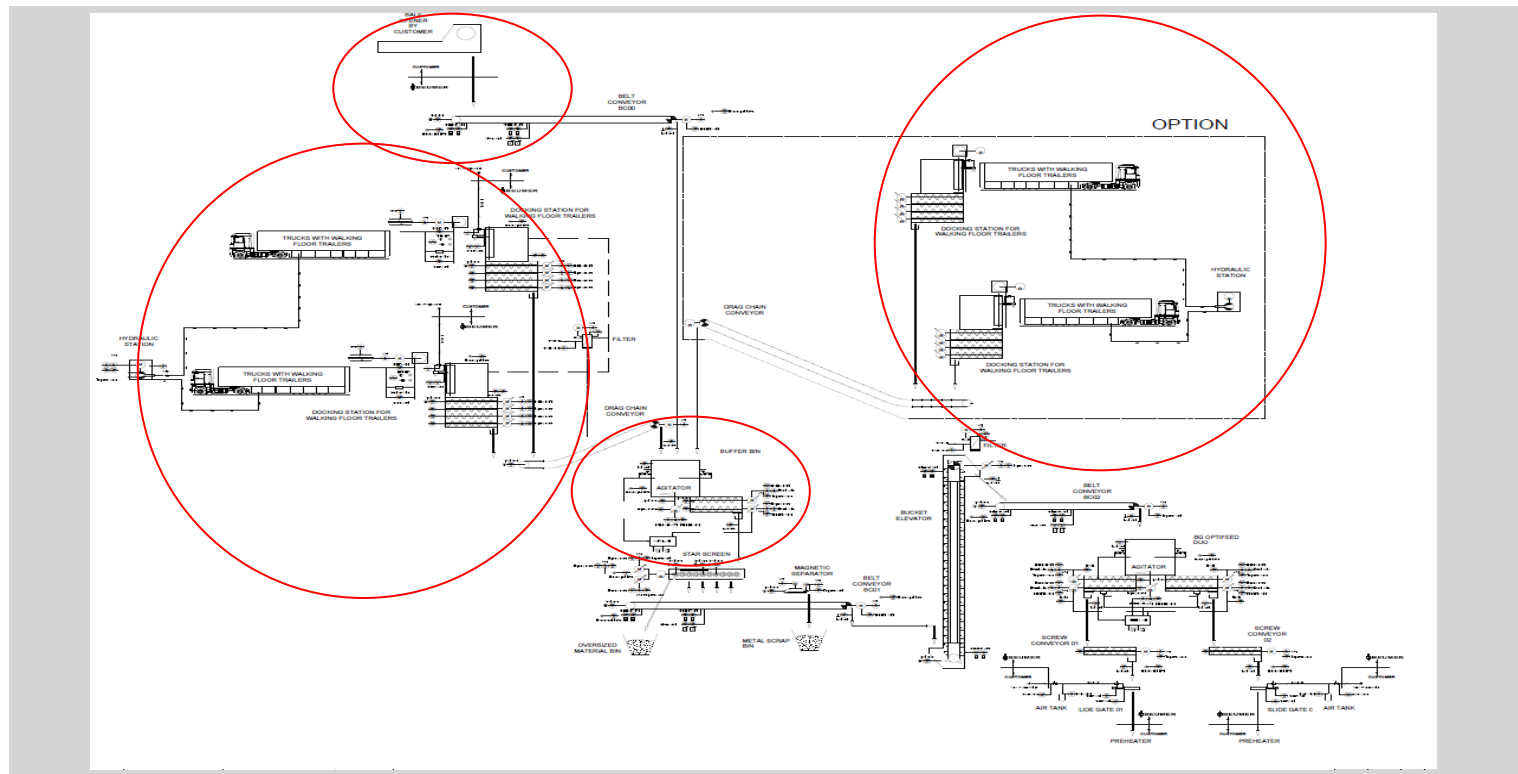
Celkový výkon 28 t/h

- **Rozsah dodávky**

- ✓ Double dock – vykládací stanice (BG OptiDock)
- ✓ Řetězový dopravník
- ✓ Sběrný zásobník 50 m³
- ✓ Separátor kovů
- ✓ Hvězdicový třídič
- ✓ Pásový dopravník
- ✓ Korečkový pásový elevátor
- ✓ Gravimetrické dávkovací zařízení (BG OptiFeed Duo)
- ✓ Šroubový (šnekový) dopravník
- ✓ Prachové filtry
- ✓ Dodávka dalších mechanických částí

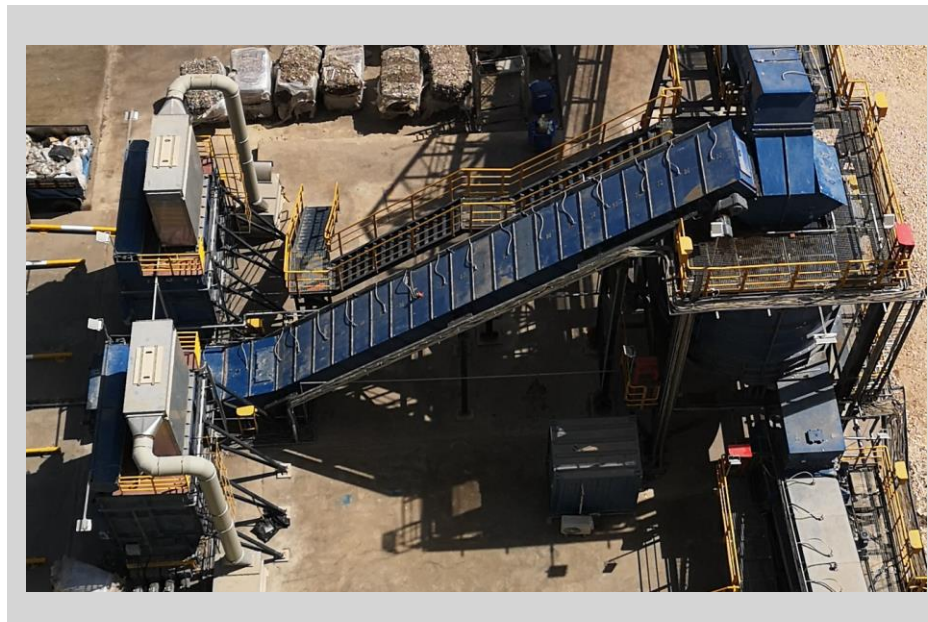


Obecné procesní schéma



Technická data

- Dopravní výkon: 300 m³/h
- Počet šneků: 2 x 4
- Řetězový dopravník-délka: 18 m
- Řetězový dopravník-šířka: 1200 mm
- Rychlost: 0.3 m/s
- Dopravní výška: 10 m
- Stoupání: 40°



Technická data

- Objem nádrže: 50 m³
- Rozměry nádrže: Ø 4 x 4 m
- aktivátor u plochého dna
- Dávkovací dvojitý šnek: 2 x 550 mm



Separátor kovů a neshodných materiálů

Hlavní parametry

- Magnetický separátor kovů
- Hvězdicový třídič ve sklonu pro efektivnější třídění
- Materiál je odebíráán pomocí uzavřeného dopravníku



Pásový korečkový elevátor

Hlavní parametry

- Jednoduché a známé řešení
- Tradiční BEUMER výrobek
- Nízké náklady na údržbu
- Lehká konstrukce

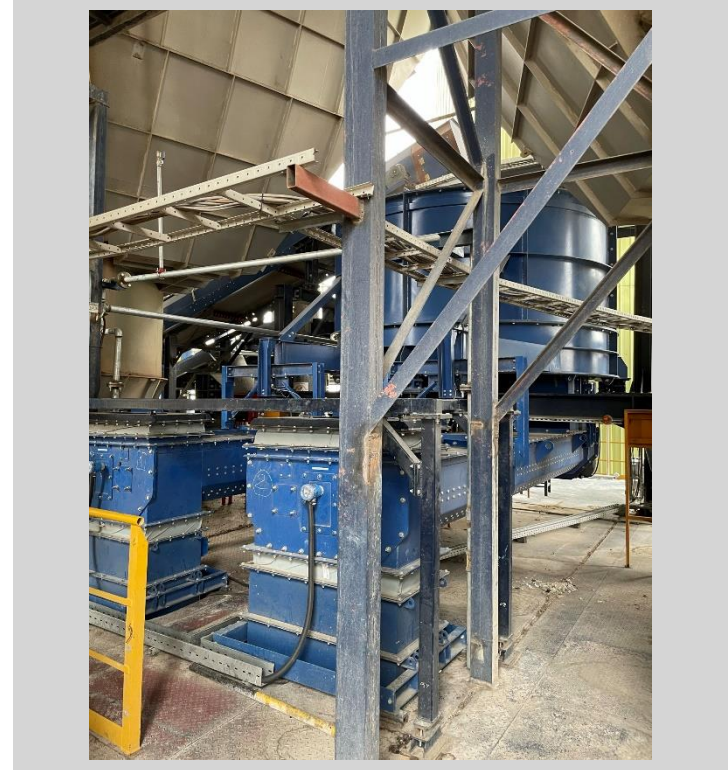
Technická data

Výška: 42 m
Šířka pásu: 630 mm



Hlavní parametry

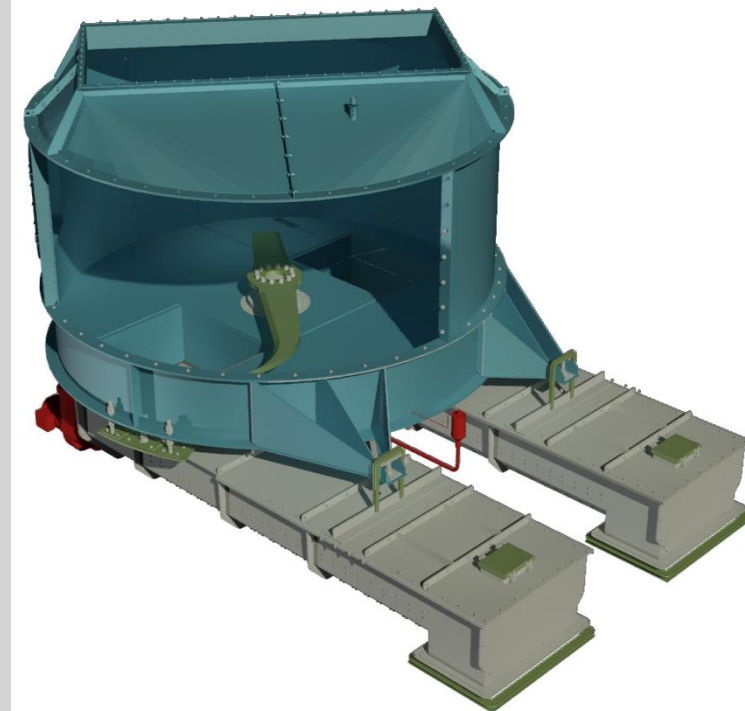
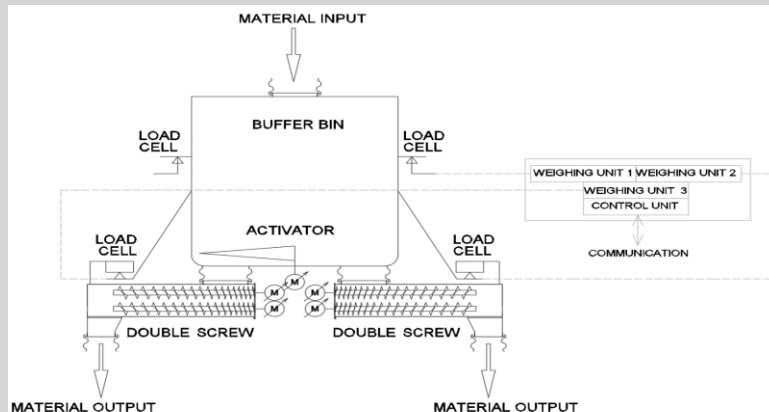
- Šnekový dávkovač pro dvě linky
- Uzavřená, bezprašná konstrukce
- Aktivátor u dna zásobníku pro plynulé vyprazdňování
- Průběžná kalibrace
- Dva nezávislé dávkovací dvojšneky
- Každý se samostatným vážícím systémem



BG OptiFeed Duo – Gravimetrický dávkovač na dvě paralelní linky

Technická data

- Zásobník: 25 m³
- Průměr: 4 m
- Dávkovací výkon: 2 x 14 t/h
- Přesnost: +/- 1,5 %



Umístění

Retznei Cement,
Lafarge Holcim Group,
Rakousko

Požadavek zákazníka na nový systém

Gravimetrické dávkování ze
dvou rozdílných zdrojů

- Hala na přípravu paliva
- Doplnkové vykládací místo





Zadání

Vykládka, gravimetrické dávkování, manipulace a dávkování TAP do výměníku

Výkony

Celková kapacita
15 t/h
100 m³/h



Umístění

OYAK Denizli Cimento,
Denizli, Turecko

Požadavek zákazníka na nový systém

Gravimetrické dávkování dvou
rozdílných paliv ze skladové
haly

- TAP
- Drcené gumy



Cíl projektu

Skladování, doprava a
dávkování 4 různých
alternativních paliv do 4
různých dávkovacích míst

Výkony

Celková kapacita
24 t/h
200 m³/h

Systemy pro alternativní paliva

Děkujeme za Vaši pozornost.