



Výroba TAP jednostupňovou technologií

*Ing. Milan Tomášek, Rumpold s.r.o.,
provozovna Mýto*





Provozovna Mýto

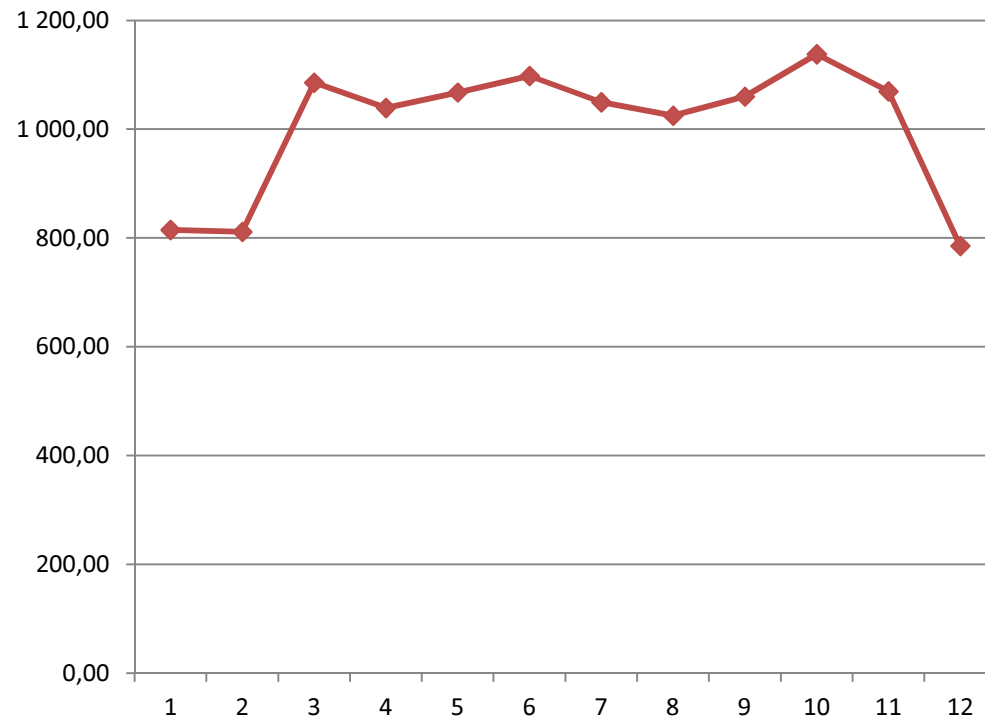


Micromat MS 2000

Výrobce Lindner – Recyclingtech GmbH, Spittal am Drau

Vybrané kvalitativní ukazatele TAP Rumpold 2005-2013

Parametr	Výhřevnost (MJ/kg)	Chlór (% hmotn.)	Síra (% hmotn.)
Průměrný obsah	27,77	0,15	0,29

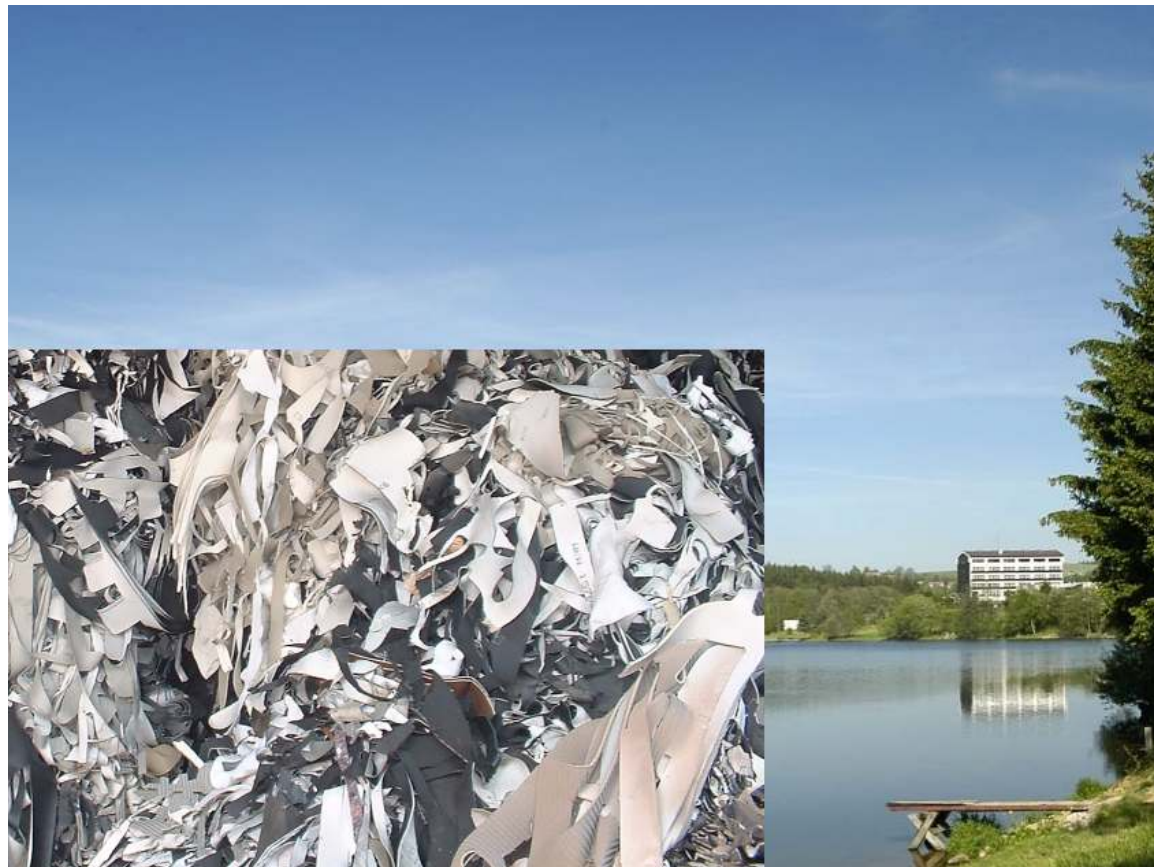


Průměrné množství vyrobeného TAP za roky 2005-2013



**V letech 2001 – 2014
vyrobena přes 120.000 tun TAP =
náhrada cca 250.000 tun uhlí**

**⇒ Zajištěno vytápění obce Mokrá
až do roku 2044**



Skalský rybník, cca 75.000 m², výška 10 m...

Klady

- Úspora investičních nákladů na technologii (předdrtič, méně dopravníků)
- Úspora investičních nákladů za menší pozemky a halu
- Úspora provozních nákladů (menší spotřeba elektrické energie, opravy)
- Nižší hlučnost celého provozu
- Snazší řízení celé linky

Zápory

- Špatná ochrana drtiče před poškozením „nedrtitelnými“ materiály
- Nižší celková kapacita
- Vyšší personální náročnost na obsluhu
- Častější krátkodobá odstavení drticí linky
- Omezený výběr odpadů, které se mohou v zařízení zpracovávat