

VÁPENKA VITOŠOV s.r.o.



Skalský dvůr, 12.5.-14.5.2014

Jaroslav Brzobohatý

Mlýnice vápenců



Mlýnice vápenců

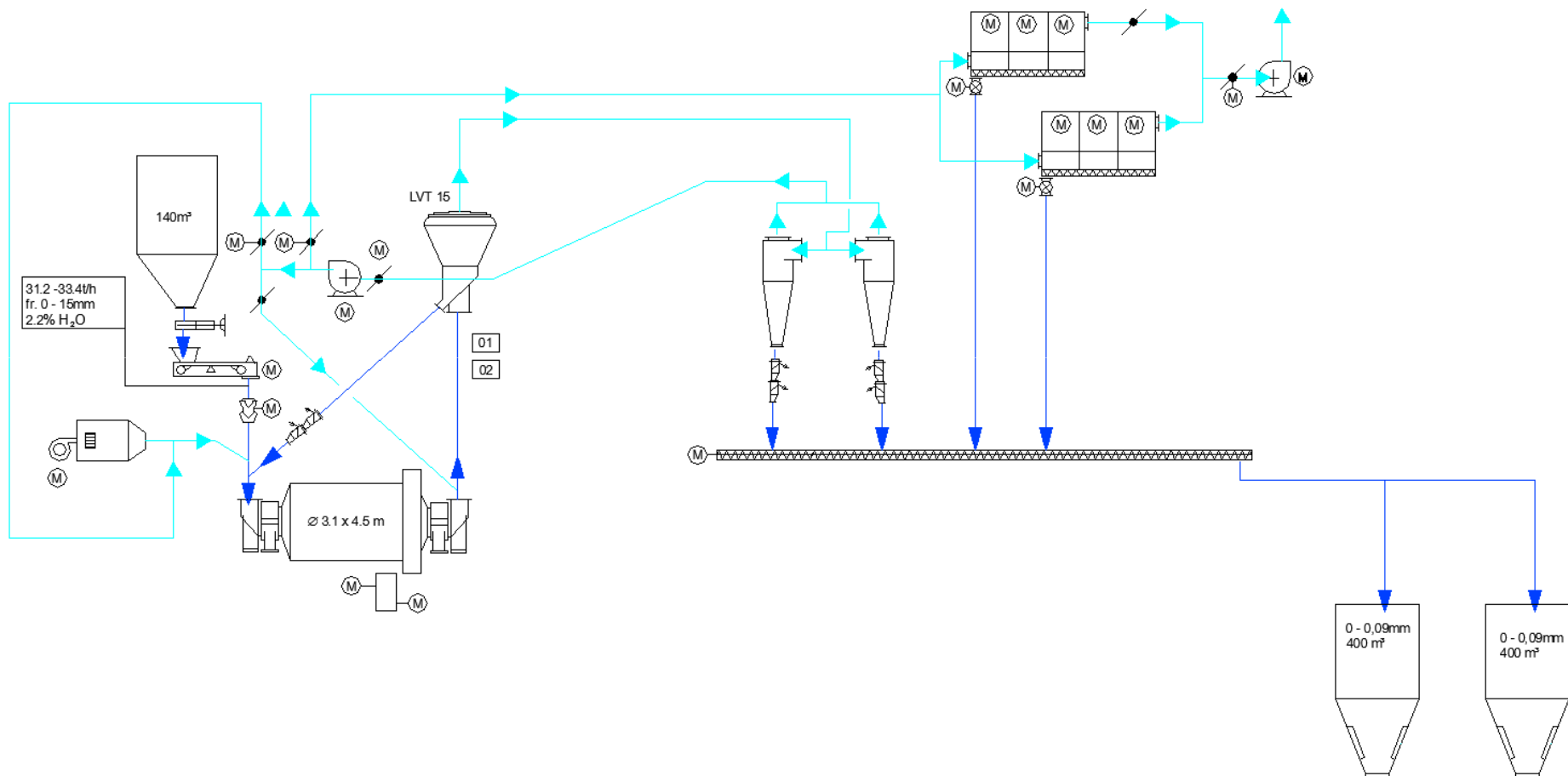


- Pneumatická oběhová mlýnice vápenců postavena v letech 1983 - 1985, koncem **roku 1985** uvedena do provozu
- Vstup: frakce 0-22mm
- Výstup: vápence jemně a velmi jemně mleté krmné, hnojivé a filery pro silniční účely druh číslo 6 a 7 (ČSN 72 1220) a třída VI (ČSN 72 1217).
- Plánovaná výroba ve dvou směnách - 23t/hod. tj. cca 80 000t/rok byla ve skutečnosti překračována včetně potřeby výroby jemně mletých vápenců druhu č. 8 a 10

Mlýnice vápenců



Ocelová opláštěná budova o rozměrech 33x15x29m



Kulový mlýn

Výrobce: PSP Přerovské strojírny

Typ: trubnatý mlýn OMU 3.100 x 4.500

Rok výroby: 1983

Popis: Jednokomorový mlýn s jednostranným obvodovým pohonem, nuceným olejovým mazáním (ložisek, ozubeného věnce, pastorku), vodním či stálým vzduchovým chlazením oleje hlavního převodu

Kulová náplň: Ø 50-3,2 t, Ø 60-13,2 t, Ø 70-12,2 t, Ø 80-7,8 t

Pohon: el. motor: 1YG 710M-6; 630 kW, 6000 V
převodovka: NORD -TYP: SK 13207 V CC W2

Ventilátor radiální RVE

Výrobce: ZVVZ Prachatice

Typ: RVE 2000 n.p. Milevsko (Prachatice)

P_{cv}-7800 Pa , čv- 823024

Q_v - 22,2 m³/s

Rok výroby: 1983

Účel: pneumatický oběh

Pohon: el. motor: 1YF 500M-6; 990 ot/min; 320 kW, 6000 V

Trubnatý mlýn OMU 3.100 x 4.500



- Po roce 1990 snížen prodej mletých vápenců pro zemědělství a od roku 1991 střídavě mletí vápenců a kusového vápna pro export.
- Vzhledem k problémům se znečištění především vápenců krmných zbytky vápna bylo ukončeno mletí vápenců a dále jen mletí pouze kusového vápna avšak s vyššími nároky na jemnost produktu.
- **V roce 1992** připravena PSP Engineering a.s. rekonstrukce lopatkového vzdušného třídiče LVT 15 na dynamický třídič III. generace – LTRR 2000 a na přelomu roku 1992/93 realizováno.
- Dosaženo požadovaných výsledků při mletí kusového vápna 0-63mm: **na síť 0,1mm zbytek do 2%**

Dynamický třídič – LTRR 2000

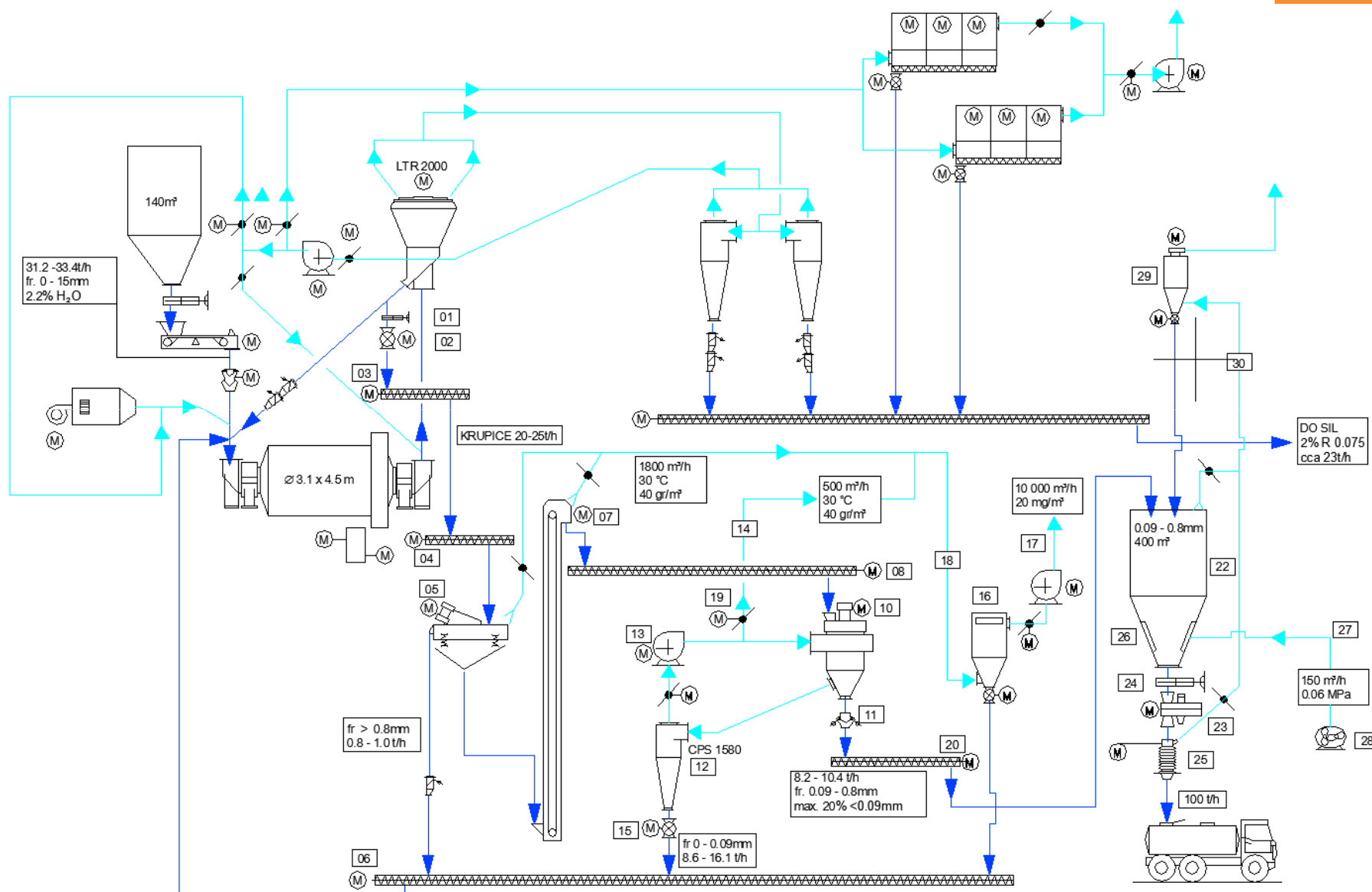


Mlýnice vápenců



- **V roce 1997** dokončena výstavba nová mlýnice vápna (mlecí technologie Krupp Polysius – dvouválcový mlýn) a následně **obnovena výroba mletých vápenců** ve Vápence Vitošov.
- Nové úkoly po náběhu výroby (r. 1998) suchých omítkových směsí: tzv. vápencová **krupice frakce 0,09-0,6mm**. Docíleno využitím vratné krupice z LTRR 2000.

Schema mlýnice vápenců 1998



Mlýnice vápenců



- Poslední úpravy a doplnění strojů v objektu mlýnice vápence **v roce 2004:**
- Do výrobní linky pneumatické oběhové mlýnice vápenců zařazen nový mlýn - **válcový horizontální mlýn** PREMILL PM 800 – PSP Engineering a.s.
- V provozu je však vždy jen jeden mlýn tj. KULOVÝ MLÝN nebo PREMILL

Mlýnice vápenců

PREMILL PM 800 – válcový horizontální mlýn

Průměr hlavního válce 800 mm

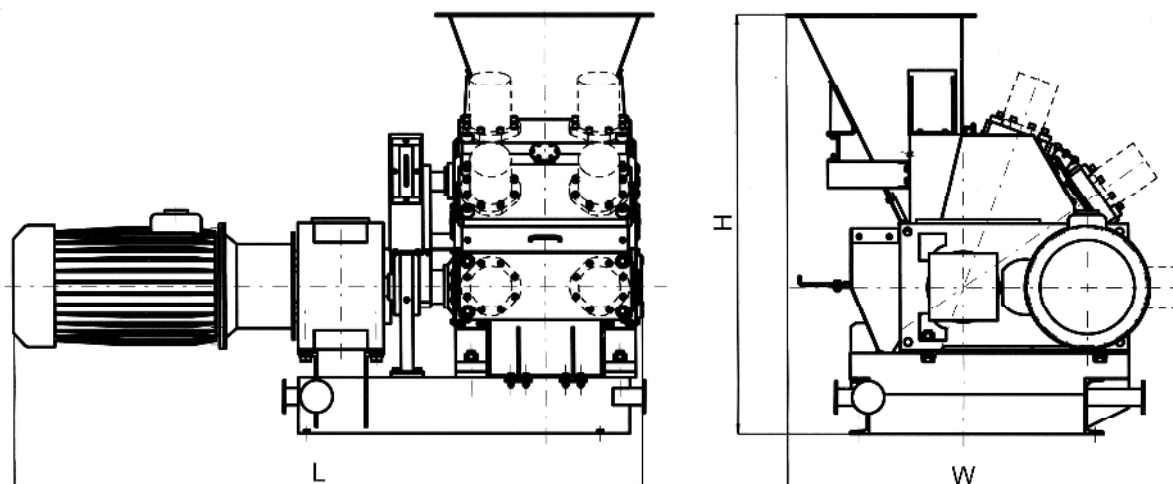
Průměr mlecích běhounů 320 mm

Mlecí šířka 350 mm

Pohon: el. motor 160 kW, 400V

převodovka MC3PLHF09E, **SEW**

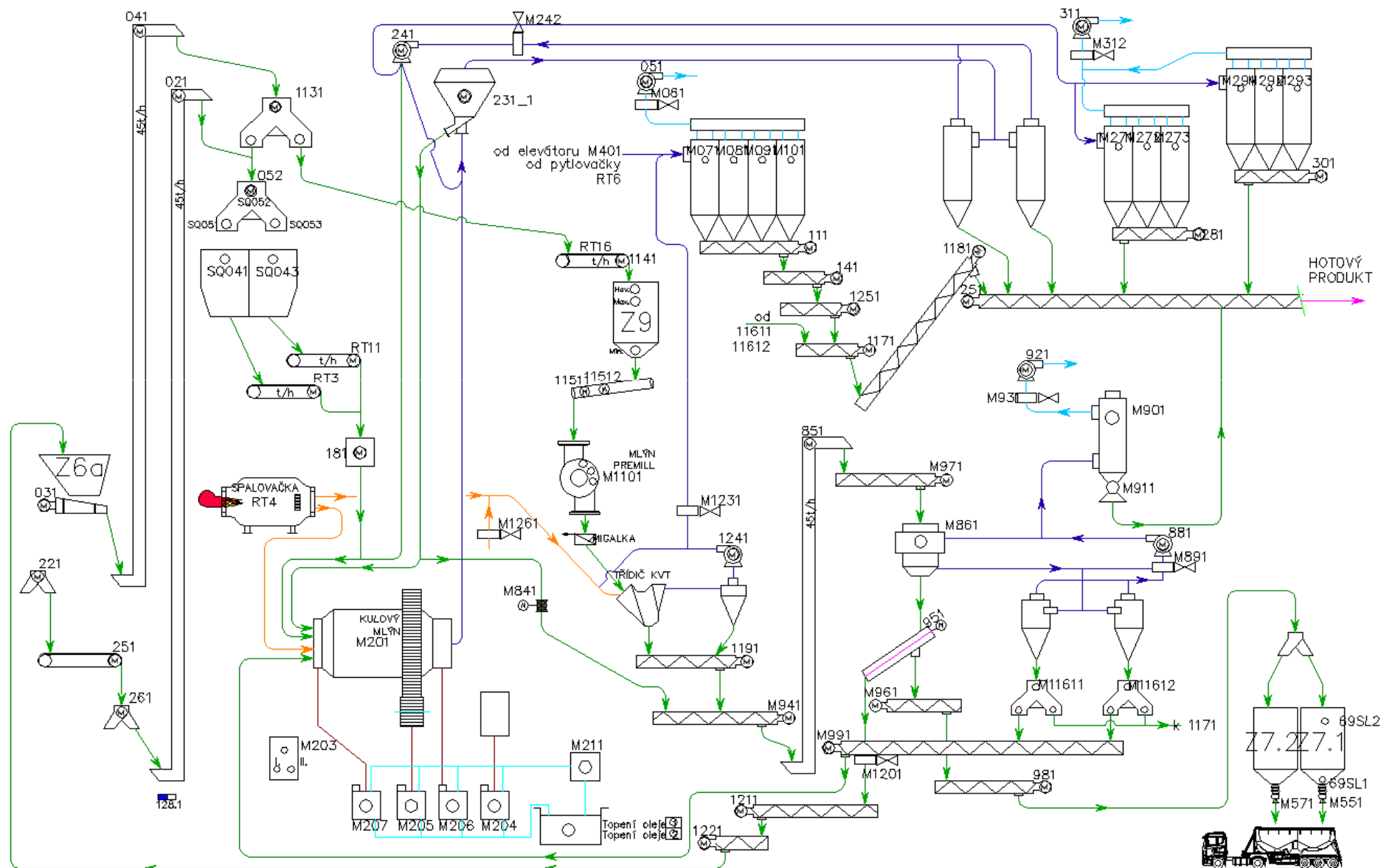
celková hmotnost 10 520 kg

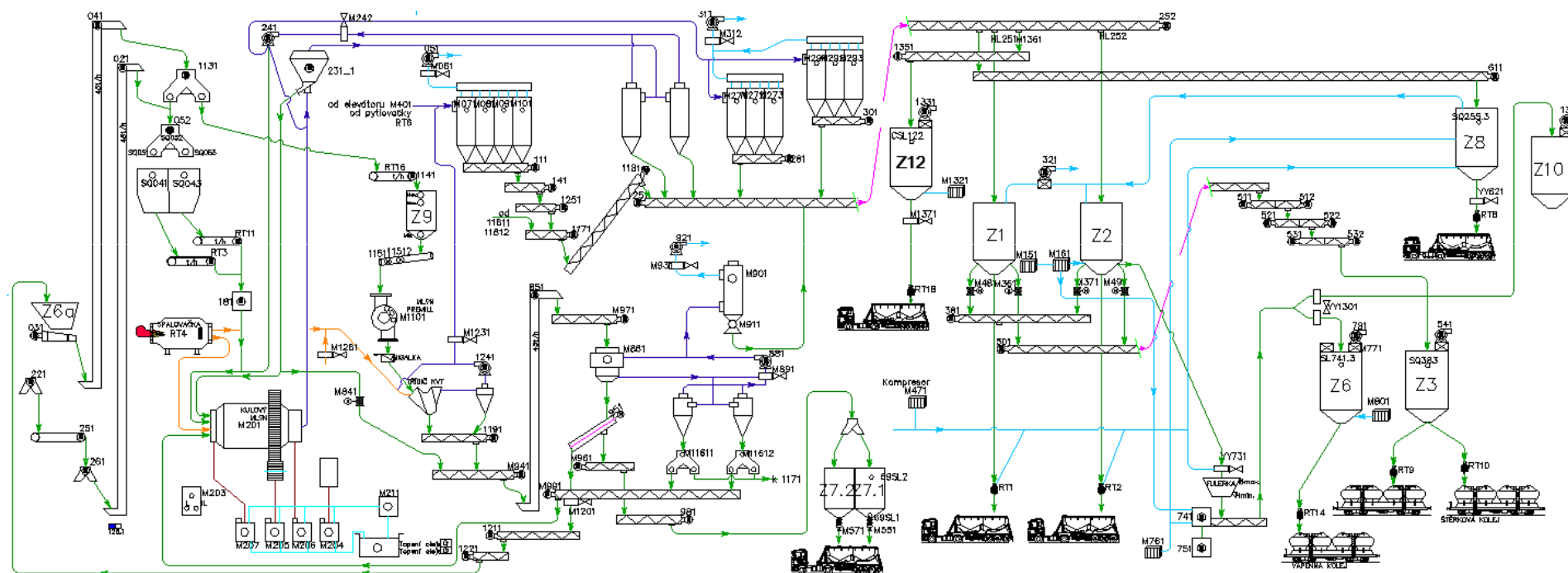


PREMILL PM 800 – válcový horizontální mlýn



Schema mlýnnice vápenců 2004





Závěr



Veškerá technická řešení pneumatické oběhové mlýnici vápence ve Vitošově byla realizována ve spolupráci s pracovníky Přerovských strojírén, později s PSP Engineering ke spokojenosti provozovatele a doposud tato spolupráce pokračuje.



VÁPENKA VITOŠOV s.r.o. se s Vámi loučí

